



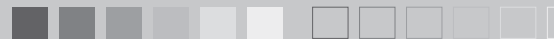
L.K Machinery Corp.



全新

MV-1050 plus 立式加工中心機 BT#50 主軸

- 大馬力主軸馬達，除了滿足一般切削所需馬力，更提供攻牙及鑽孔所需之大扭力。
- 主軸採用台灣一級品牌，並配置主軸油冷機以降低溫度變化，確保高精度、高耐久性的加工性能。
- 具環狀切削水出口之長鼻端主軸設計，大幅降低加工干涉區域。



力勁機械股份有限公司(中科廠)
L.K. Machinery Corp. (TAIWAN)

40763 台中市西屯區科園路30號
No.30, Keyuan Rd., Xitun Dist. Taichung City 40763, Taiwan
TEL: +886-4-2461-9797 FAX: +886-4-2461-1555
E-mail: lktw_sales@lkmachinery.com.tw
www.lkmachinery.com.tw

CE ISO 9001



規格表

項目	單位	MV-1050 plus	項目	單位	MV-1050 plus
X 軸行程	mm (inch)	1050 (41.34)	切削進給	m/min (ipm)	1-10 (40-393)
Y 軸行程	mm (inch)	600 (23.62)	換刀與刀庫		
Z 軸行程 (皮帶)	mm (inch)	560 (22.05)	ATC 型式	--	刀臂式
主軸鼻端至工作臺面距離 (皮帶)	mm (inch)	150 - 710 (5.91-27.95)	刀庫容量 (標準)	儲刀位	24
主軸中心到 Z 軸軌道面距離	mm (inch)	660 (25.98)	最大刀具直徑 (滿刀 / 無鄰刀)	mm (inch)	ψ105/ψ220 (4.134 / 8.66)
工作臺			最大刀具長度	mm (inch)	350 (13.78)
工作臺尺寸	mm (inch)	1200 x 600 (47.24 x 23.62)	最大刀具重量	kg (lbs)	15 (33.07)
工作臺最大載重	kg (lbs)	1000 (2204)	換刀時間 (T-T)	sec	2.45
T 型溝 (寬度 x 數量 x 間距)	mm (inch)	18 x 6 x 100 (0.71 x 0.4 x 3.94)	其 它		
皮帶式主軸			切削液水箱容量	Liter	300
主軸型式	-	皮帶式	自動潤滑油箱容量	Liter	4
主軸轉速	rpm	6000	電力需求	kVA	30
主軸錐度	#	BT#50	氣壓需求	Kgf/cm ² (psi)	6 (100)
主軸馬達			機械重量 (NET)	kg (lbs)	6300 (13889)
主軸馬達功率連續 / 30 min	Kw(HP)	15 / 18.5 (20 / 24.8)	機器外觀尺寸 (長 / 寬 / 高)	mm (inch)	3000x2280x2450 (118.1 x 89.8 x 96.5)
主軸最大扭力	Nm	95.5	操作佔地空間 (長 / 寬 / 高)	mm (inch)	5000x3900x3200 (196.9 x 153.5 x 126)
進給馬達扭力	Nm kW	22.5 / 22.5 / 37.2 3.0 / 3.0 / 4.5B			
進 給					
快速進給 (X/Y/Z)	m/min (ipm)	36 / 36 / 36 (1417 / 1417 / 1417)			

▶ 標準配備與功能

- 三菱控制器 M70A
- BT #50/ 6,000rpm/ 皮帶式主軸
- 24 刀刀臂式刀庫
- 主軸油冷機
- 主軸切削吹氣
- 自動潤滑系統
- 全封閉護罩
- 切削冷卻液系統
- 主軸環狀噴水系統
- 鏈板式切屑輸送機及集屑車
- 標準水箱
- 移動式手搖輪 (MPG)
- 操作側清潔水槍及空氣槍
- 電氣箱熱交換器
- 剛性攻牙
- M30 自動斷電功能
- 工作燈
- 操作狀態指示燈
- 網路及 RS-232 傳輸介面
- 手動鬆刀裝置
- 工具箱及工具
- 地腳螺栓及墊塊
- 變壓器
- 機械操作維修手冊
- 三軸滾柱線軌

▶ 選購配備與功能

- 西門子 828D 發那科控制器 0i-MD
- 主軸中心出水系統
- 油路刀把系統
- 油霧冷卻系統
- 三軸光學尺裝置
- 圓盤式油水分離機
- 沖屑裝置
- 安全門系統
- 自動刀具量測系統
- 自動工件量測系統
- 旋轉工作臺 (第四軸)

機器外觀尺寸圖

