



力劲科技集团有限公司



Forza-III 系列

两板式节能
伺服注塑机

总部地址: 香港新界葵涌华星街1-7号美华工业大厦8楼A室
T +852 3412 5500 | F +852 3412 5511 | E sales@lk.world

中山力劲机械有限公司

地址: 中国广东省中山市东升镇兆益路110号

T 0760-2282 5231 | F 0760-2222 8078 | E zslk@lkmachinery.com.hk



www.lk.world

CAT. NO.: C20-02-14

两板式节能 伺服注塑机 Forza-III 系列

锁模部分

- 非接触式哥林柱, 与动板无接触
- 快速移模油缸
- 高刚性铸铁模板
- 高精度的模板导轨和模板平行度
- 极低耗能设计

注射部分

- 单缸射胶提高注射精度
- 行业公认的高效射胶系统
- 高品质螺杆和熔胶筒
- 灵活多变的驱动器方案
- 紧凑设计 符合人体工学原理
- 机台能适应不同操作环境及应用
- 电动熔胶马达提升生产效能 (选配)



Forza-III 系列 锁模部分

短行程锁模油缸

提供准确锁模力
快速锁模压力增压
提升效益，低能耗

快速移模油缸

对角式摆放能提供给模具
最大的进出空间及平稳移模动作

哥林柱与动板无接触

提供极佳模具低压保护
低摩擦、低耗能
有效降低润滑带来的污染
成熟可靠系统

强有力的铸铁模板

高刚性模板设计
短干周期时间
顶针在中板外部，方便操作

同步抱闸锁模、锁模力分布平均

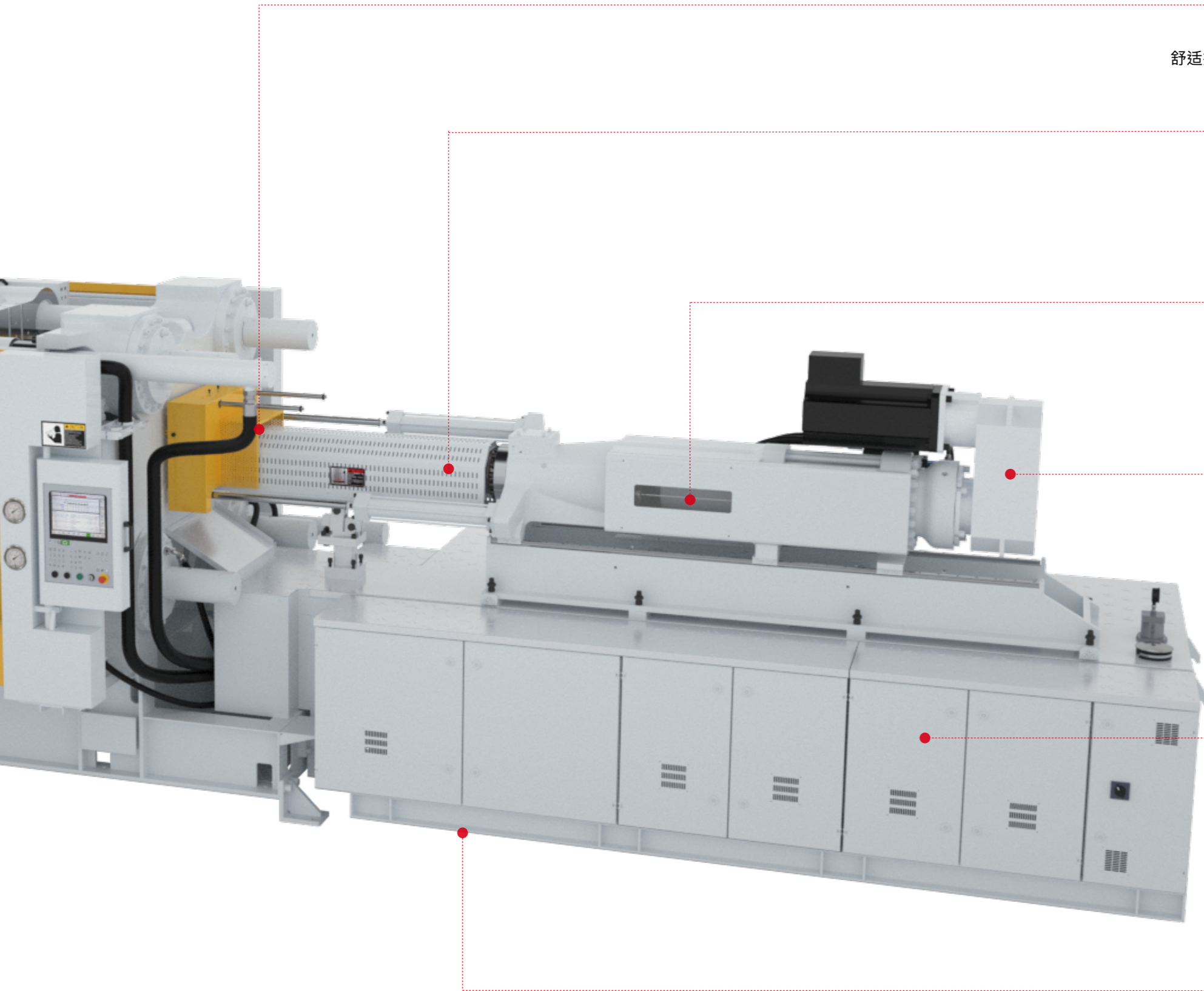
快速，精准锁模
短锁模时间

线性导轨

完美支撑模板
高精度的模板导向和模板平行度
有效降低模板运动时的能耗



Forza-III 系列 注射部分



人机工程学

舒适操作, 高效, 机器设计更加安全
占地面积少

螺杆与熔胶筒组件

不同的螺杆设计, 满足不同应用及材料使用的需求

精准高效的熔胶系统

重复动作准确度高
塑化均匀, 成形品质高

电动熔胶马达 (选配项)

高效熔胶性能可以缩短周期时间
节能、提升生产效能

灵活多变的驱动器方案

极佳的动作加速度
柔性组合选择

满足不同生产需求

模块化设计, 可根据需求订制以满足不同生产需求

应用示例

为大型塑胶制品提供多功能高效解决方案

力劲 Forza 两板式节能注塑机集机械、液压、控制为一体的优化组合设计，结构紧凑，占地面积小，加上多功能应用和不同附加装置的配合，更符合高性能产品的生产需求。

基于模块化的设计理念，锁模装置与射台装置可灵活搭配，完美适应不同行业生产要求。配置伺服泵，动力强劲，优化的油路设计，能大大降低干周期时间；多组伺服动力系统根据实际生产需求搭配作业，能达到最佳的节能效果。

灵活多变的组合加上个性化的设计，使得Forza系列能广泛应用于大型塑胶制品、汽车零部件以及高光塑料制品，将成为你最优的选择。

力劲·行业领先

放眼未来，随着高科技和高阶物料的研究，注塑机的发展也随之改变。力劲旨在运用高科技技术使得我们的产品能更节能，适应更多元化的生产需求。

- 轻量化材料和自动化系统有助于降低成本及使生产流程更流畅
- 定制化与先进技术相结合，为客户提供高品质产品
- 随着大众对环境保护和气候变化的关注度提升，越来越多产品采用可降解产品和回收物料。力劲注塑机有着高科技的设计，将有效配合不同物料的生产应用，呈现完美品质

汽车行业



家电行业



大型容器，垃圾桶



物流行业

