



# 力勁科技集團有限公司

L.K. TECHNOLOGY HOLDINGS LIMITED

(Incorporated in the Cayman Islands with limited liability)

(於開曼群島註冊成立之有限公司)

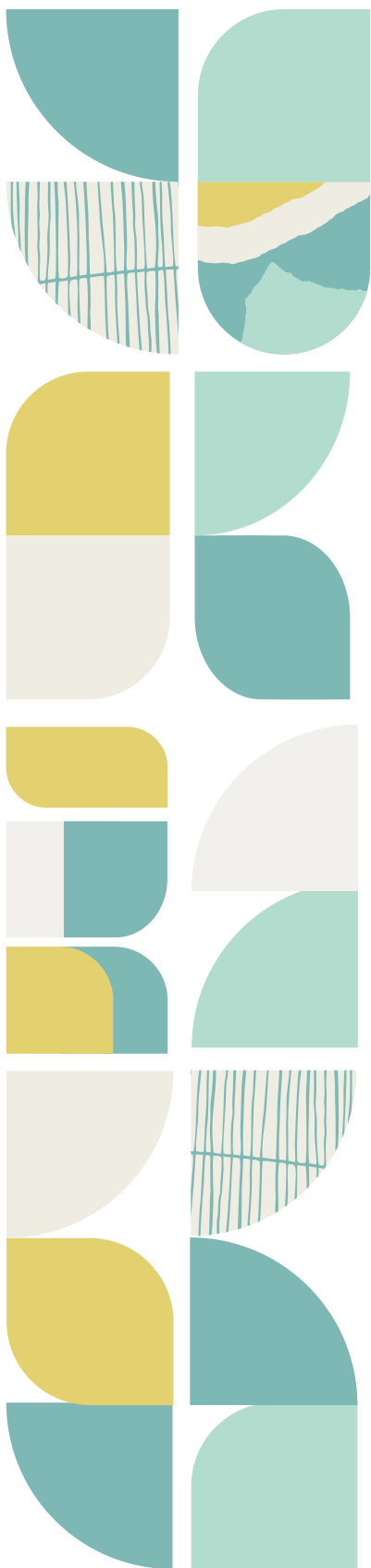
(Stock Code 股份代號 : 558)



2018 / 19

ESG REPORT

環境、社會及管治報告



# 目錄

- 02/ 關於本報告
- 03/ 持份者參與
- 05/ 重要性矩陣
  - 環境保護
- 06/ 排放物的管理
- 14/ 資源使用的管理
- 19/ 環境及天然資源
  - 僱傭及勞工常規
- 20/ 人才甄選
- 20/ 勞工準則
- 21/ 員工待遇及福利
- 22/ 發展及培訓
- 23/ 健康和 safety
- 24/ 合規
  - 營運慣例
- 25/ 供應鏈管理
- 25/ 產品責任
- 26/ 反貪污
- 27/ 社區投資、榮譽及認證
- 28/ 未來願景
- 29/ 環境數據表現摘要
- 31/ 香港聯合交易所有限公司的  
《環境、社會及管治報告指引》

## 關於本報告

力勁科技集團有限公司(「本公司」)董事會(「董事會」)欣然發表本公司及其附屬公司(統稱「本集團」或「我們」)之環境、社會及管治報告(「本報告」)。本報告總結了本集團所採用之環境、社會及管治政策、可持續發展策略、管理方法、措施及表現。

本報告涵蓋了本集團的製造及銷售壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務截至2019年3月31日止年度的報告期間在環境及社會方面的可持續發展策略、方針與表現；並根據香港聯合交易所有限公司(「聯交所」)證券上市規則附錄27所載之《環境、社會及管治報告指引》當中之「遵守或解釋」條款而作出披露。相關之條款及內容載於本報告最末部份。

董事會負責為本集團訂立環境、社會、管治策略及匯報，以及評估和釐定本集團之有關環境、社會及管治之風險，確保訂立合適及有效之環境、社會及管治風險管理措施及內部監控系統，並就這方面的表現作出匯報。為了釐定環境、社會及管治報告範圍，我們與各管理層人員進行討論，並列出主要持份者與本集團所關心的環境、社會及管治項目，再評估雙方對各項目的重視程度；從而選擇出相對重要的環境及社會議題於本報告第三部份作出相關披露。



## 持份者參與

本集團致力維持業務的可持續發展，並為環保及業務所在的社區提供支援。我們與政府／監管組織、股東／投資者、員工、客戶、供應商、社區等持份者保持密切聯繫，力求透過建設性交流平衡各方意見與利益，從而確定我們的可持續發展方向。我們評估及釐定環境、社會及管治風險，確保相關風險管理及內部監察系統均妥善及有效地運行。有關持份者的期望與要求及管理層的回應如下表：

持份者	期望與要求	管理層回應
政府／監管組織	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 遵守法律法規</li> <li>➢ 履行稅務責任</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 於營運中秉持誠信及合規</li> <li>➢ 按時繳稅以回饋社會</li> <li>➢ 建立全面有效的內部控制體系</li> </ul>
股東／投資者	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 投資回報</li> <li>➢ 資訊透明度</li> <li>➢ 公司管治制度</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 管理層具有相關經驗和專業知識，確保業務可持續發展</li> <li>➢ 透過於聯交所及本公司網站定期發放資訊，確保透明度及有效溝通</li> <li>➢ 不斷改善內部監控系統及做好風險管理</li> </ul>
員工	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 勞工權益</li> <li>➢ 事業發展</li> <li>➢ 待遇和福利</li> <li>➢ 健康及職業安全</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 制定合約責任以保護勞工權益</li> <li>➢ 鼓勵員工參與持續教育及專業培訓以提高工作能力</li> <li>➢ 建立公平、合理和具競爭力的薪酬體系</li> <li>➢ 注重職業健康及安全</li> </ul>
客戶	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 優質產品與服務</li> <li>➢ 及時交貨</li> <li>➢ 價格合理</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 持續提供優質產品與服務以滿足客戶</li> <li>➢ 建立高效的綠色供應鏈</li> <li>➢ 制定全面的質量保證流程</li> <li>➢ 確保履行合約責任</li> </ul>

持份者參與  
(續)

持份者	期望與要求	管理層回應
供應商	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 需求穩定</li> <li>➢ 與公司保持良好關係</li> <li>➢ 企業信譽</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 確保履行合約責任</li> <li>➢ 制定供應鏈管理的政策和程序</li> <li>➢ 保持強大與長期的合作關係</li> <li>➢ 嚴謹篩選供應商</li> </ul>
社區	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 環境保護</li> <li>➢ 社區參與</li> <li>➢ 經濟發展</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➢ 關注氣候變化</li> <li>➢ 鼓勵員工積極參與慈善活動和志願服務</li> <li>➢ 確保良好的財務業績和業務增長</li> </ul>



## 重要性矩陣

於本報告期內，本集團已找出多項涵蓋環境、社會及營運相關的事宜，並透過不同渠道評估持份者與本集團對各項目的重視程度，此等評估有助本集團確保業務發展能符合持份者的期望與要求。而本集團和持份者所關心的事項均呈現於以下的重要性矩陣內。

		重要性矩陣		
對持份者的重要性	高	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 反歧視措施</li> <li>◆ 保障勞工權</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 人才管理</li> <li>◆ 員工培訓與晉升</li> <li>◆ 員工報酬與福利</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 客戶滿意度</li> <li>➤ 產品質量與安全</li> <li>➤ 供應商管理</li> <li>◆ 職業健康與安全</li> <li>◇ 潔淨生產</li> </ul>
	中	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 社會參與</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 反貪污</li> <li>◇ 溫室氣體排放</li> <li>◇ 能源使用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 營運合規</li> <li>➤ 保護客戶私隱措施</li> <li>◇ 廢氣排放</li> <li>◇ 廢水排放</li> <li>◇ 有害廢棄物處置</li> </ul>
	低	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 預防童工及強制勞工的措施</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ 水資源使用</li> <li>◇ 無害廢棄物處置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ 原材料使用</li> </ul>
		低	中	高
		對本集團的重要性		

- ◇ 環境方面
- ◆ 員工方面
- 營運方面

## 環境保護

### 排放物的管理

本集團主要從事製造及銷售壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務。我們瞭解到於營運過程中所產生的廢氣、廢水、固體廢物及噪音等會為環境帶來一定的影響，因此我們制定了「產品質量優良，倡導清潔型車間，生產過程環保，建設園林式工廠」的方針，把環保因素加入發展策略中，持續優化環境保護和污染防治措施與設備；並組織研討會集思廣益以解決重大的環保問題。此外，我們密切關注國家的環保政策與發展，並按照ISO 14001環境管理體系的要求及當地的環保法律法規，綜合不同業務的特點，建立完善的環境政策及內部規章制度。為了有效地落實本集團的環保政策，我們設立了環境安全管理部門，負責監督及考核生產車間、辦公室及員工宿舍的日常環境管理工作；員工需按照內部規章制度，收集、存放及處置各類排放物；希望藉著不同措施以減少產生污染物及避免浪費資源。本集團對各類排放物的管理工作將於下文詳細說明：

### 大氣及溫室氣體排放的管理

本集團的電腦數控加工中心只涉及組裝零配件與加工鋼材的工序，因此不會產生任何廢氣。於製造壓鑄機及注塑機時產生的廢氣主要包括酸洗工序所產生的鹽酸霧與氯化氫；噴漆、烘乾工序所產生的揮發性有機化合物（「VOCs」）；焊接工序所產生的煙塵；噴粉、噴砂、拋丸、打磨工序所產生的粉塵等；此外，鑄件製造需使用電熔爐及退火爐，生產過程中會產生燃煤廢氣、熱煙等廢氣。

為了嚴格遵守《中華人民共和國大氣污染防治法》、《鍋爐大氣污染物排放標準》、《工業爐窯大氣污染物排放標準》、《大氣污染物排放限值》、《飲食業油煙排放標準》及各地的相關法律法規與標準，我們因應不同生產工序而設置相應的廢氣處理設備，例如：在酸洗過程中，使用鹼性淋液塔處理鹽酸霧與氯化氫；在噴漆、烘乾過程中，使用水簾櫃、油簾櫃及活性炭吸附裝置，收集與處理含VOCs的油漆廢霧；在焊接過程中，使用集氣罩及布袋除塵器收集煙塵；在噴粉、噴砂過程中，以密閉方式進行，使用抽風機、砂塵分離器、濾筒除塵器、脈衝布袋除塵器等設施分離、過濾及收集粉塵；在製造鑄件過程中，使用環形吸煙罩與除塵器將熱煙廢氣降溫淨化，以及採用濕法脫硫方式處理燃煤廢氣等；這些廢氣經過環保設備處理後，按照國家及當地政府規定的高度排放。



噴粉噴漆廢氣處理設備

## 環境保護 (續)

員工必須嚴格遵守操作規程使用環保設備。為了確保設備運作正常，我們定期為設備進行維修與保養；如發現任何異常狀況，員工必須立即向管理部門匯報並採取適當行動，以防止廢氣洩漏而引致重大的環境污染事故。

本集團的深圳廠房增設除酸霧鹼洗塔、脈衝布袋除塵器及離心風機，進一步處理酸洗廢氣及粉塵。我們已按照國家的《建設項目竣工環境保護驗收暫行辦法》，委託具資質的機構檢定及監測有關環保設備，提交驗收報告予當地環保部門審批，有關設備已於報告期內全面運作。此外，阜新廠房已按照政府的要求，以生物質顆粒燃料代替煤炭作為鍋爐燃料；它的主要成份是稻草、稻殼、花生殼、玉米芯、油茶殼、棉籽殼等環保物料，相比燃燒煤炭產生較少溫室氣體。

除了管理生產過程中所產生的廢氣，本集團的環保管理體系亦涵蓋辦公室日常營運及員工活動時所產生的廢氣。有關減排措施的詳情請參考下文「資源使用的管理」中的「節約使用天然氣、煤炭、汽油及柴油」及「節約用電」部份。



深圳廠房增設的除酸霧鹼洗塔

## 廢水排放的管理

本集團於製造壓鑄機及注塑機時所產生的有害廢水主要是除油、磷化、酸洗、噴漆過程中所產生的廢水、廢母液、廢潤滑油、廢切削液、廢乳化液及鹼性淋液塔廢水等。為了嚴格遵守《中華人民共和國水污染防治法》、《水污染物排放限值》及各地的相關法律法規與標準，我們於廠區內設置污水處理站，採用無害化處理技術，經過加藥中和、電絮凝、混凝、絮凝、沉澱、砂濾等程序，才將廢水排放到當地污水處理廠。沉積於污水處理站的污泥含有有害物質(如重金屬)；由於我們未有專業的處理技術，因此我們將有害污泥、廢母液、廢潤滑油、廢切削液、廢乳化液及鹼性淋液塔廢水等，委託具資質的公司回收處理。部份廠房設置中水回用系統，於生產車間循環使用經無害化處理的廢水，增加重覆使用鋼材清洗水的次數，從而減少廢水的排放量。



環境保護  
(續)

於報告期內，由於意大利廠房的生產量上升，增加清洗工件的次數，清洗廢水的產生量因而上升；而且廠房更換了用於設備內的油品種類，故需要處置原儲存於設備內的油品，以致廢水及廢油產生量較上年度上升約77.35噸。另外，部份廠房的生產量下跌及它們所實施的節能減排措施漸見成效，致使有害廢水有所減少，例如：深圳廠房所產生的有害廢水較上年度減少約60.12噸，主要是因為污水處理站掌握廢鹽酸液的無害化處理技術，於報告期內已沒有產生有關廢液；此外，廠房亦加強生產用水管控及增加重覆使用清洗車間水的次數，由於車間清洗水含有油份，有關措施能有效地減少含油廢水的產生，亦能同時減少生產用水。綜合以上原因，本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務共產生有害廢水約181.82噸，較上年度上升約19.74噸或12.18%。

我們於營運中所產生的無害廢水主要包括生產、辦公與生活廢水，以及於食堂產生的含油廢水。我們已設立一系列的節水減排措施，以減少生活廢水的產生；有關措施的詳情請參考下文「資源使用的管理」中的「節約用水」部份。由於食堂產生的廢水含有油份，必須經過隔油與隔渣程序，才可與生活廢水一起排放至地方污水管網，由當地污水處理廠作進一步處理。為了配合日漸嚴謹的法律法規，我們逐步調整生產程序，改造生產與環保設施，定期維修及保養相關設備，確保廢水治理設施運作正常。此外，我們設置廢水應急池，以防止廢水洩漏而造成環境污染；如出現污染事故，環境安全管理部門人員需立即向上級匯報並採取適當行動，以減少對環境造成的污染。

於報告期內，本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務共產生無害廢水約272,249.36噸，較上年度上升約51,265.03噸或23.20%，各廠房用水對無害廢水的產生有直接影響，而各廠房用水量增加／減少的原因，請參考下文「資源使用的管理」中的「節約用水」部份。

於報告期內，深圳廠房按照《中華人民共和國水污染防治法實施細則》，設置污水在線監測系統，當地環保部門及有關政府部門能即時監測廢水中的化學需氧量、氨氮、總磷、酸鹼值及流量等，以防止在未達到標準的情況下排放廢水。此外，各個工廠已按照當地政府的要求，定期或不定期檢測廢水，檢測內容主要包括酸鹼度、化學需氧量、磷酸鹽、總鋅等，檢測結果均達到當地政府的標準。



環境保護  
(續)

於報告期內，本集團的有害及無害廢水排放情況如下表：

	2018/2019年度 (噸)	(重列) <sup>5</sup> 2017/2018年度 (噸)
<b>有害廢水:</b>		
製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心 <sup>1</sup> ：		
總量	181.82	162.08
密度 <sup>4</sup>	0.03	0.02
製造鑄件 <sup>2</sup> ：		
總量	0.24	1.24
密度 <sup>4</sup>	—	0.02
<b>集團排放總量</b>	<b>182.06</b>	<b>163.32</b>
<b>無害廢水<sup>3</sup>:</b>		
製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心：		
總量	272,249.36	220,984.33
密度 <sup>4</sup>	52.29	33.84
製造鑄件：		
總量	8,571.00	8,784.24
密度 <sup>4</sup>	167.00	161.60
<b>集團排放總量</b>	<b>280,820.36</b>	<b>229,768.57</b>

附註：

- 1 上海及重慶廠房只涉及壓鑄機裝配工序及售後服務，裝配零件是由外部供應商提供，因此不會產生大量的有害廢水。此外，部份裝配工序是於客戶廠房內進行，由客戶負責處置這些有害廢水，因此有關數據不會包含於此報告中。
- 2 阜新廠房未有統計有害廢水的排放量，因此我們沒有於此報告中披露；我們將繼續完善阜新廠房廢水管理及處置辦法，以制定一個更完整的環境管理系統。
- 3 由於部份廠房未於污水排放口設置流量計，故有關無害廢水統一按用水量的80%–90%估算。
- 4 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量密度以每千噸生產量計算。
- 5 上年度部份數據需重列作為比較用途。

### 固體廢物處置的管理

本集團一向遵守《中華人民共和國固體廢物污染環境防治法》及當地相關的環保法律法規。我們制定了相關的內部規章制度，管理及監察固體廢物的收集、存放及處置流程。於日常營運中所產生的固體廢物主要包括可回收利用的廢物、不可回收利用的廢物和危險廢物。我們了解到減少固體廢物的產生應由源頭著手，因此我們積極地採取清潔生產方式，使用清潔能源與原材料，採用先進的生產技術與設備，改善營運管理，提高資源利用率。此外，我們為員工提供專業技能及環保知識的培訓並定期進行考核，確保員工清楚瞭解生產設備的操作方法，亦能讓員工知悉自身行為與環境保護的關係，從而有效地減少營運過程中固體廢物的產生。

製造壓鑄機及注塑機時所產生的危險或有害固體廢物主要包括廢油漆渣、廢油漆桶、廢油抹布、廢活性炭、油性粉塵、煤焦油、污泥(詳情請參考上文「排放物的管理」中的「廢水排放的管理」部份)等。而電腦數控加工中心只涉及組裝及鋼材切割工序，因此產生較少有害固體廢物(如廢油抹布)。環保專員定期巡查生產車間，確保環保設施正常運作，避免產生不必要的危險廢物。我們按照《危險廢物儲存污染控制標準》及當地政府的相關法律法規，制定了內部「危險廢物管理制度」；各類有害廢物按不同類別及要求存放於危險廢物倉庫的指定位置，各存放位置必須貼上「危險廢物類別」、「危險廢物倉庫職業危害告知牌」的標籤；我們為各類有害廢物作出詳細的出入庫記錄，並設定其儲存量上限，如超出上限，必須及時處置。為了防止二次污染，我們定期檢查有害廢物存放區域的情況，並採取防滲漏及封閉措施，例如：於有關儲存倉庫使用防滲漆進行防滲與防腐處理，設置圍堰及定期保養與維修倉庫，以杜絕任何跑、冒、滴、漏的情況發生。



深圳廠房的危險廢物中轉倉

## 環境保護 (續)

我們按照《危險廢物轉移聯單管理辦法》、當地政府的相關法律法規及ISO 14001環境管理體系的要求，編制「危險廢物轉移計劃表」，與持有《危險廢物經營許可證》的儲運公司簽訂處理合同，在轉移危險廢物前，先向當地環保部門申報，獲得審批後，才轉交儲運公司回收及處置，以防止不法商人非法傾倒危險廢物而造成環境污染。

於報告期內，本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務共產生有害固體廢物約134.77噸，較上年度下跌約18.31噸或11.96%，除了因為整體生產量下跌外，亦與深圳廠房處理廢水及廢乳化液所產生的污泥大幅下降有關。維修機器需使用乳化液，由於維修機器次數較上年度下降，因此減少產生有關污泥。而且深圳廠房增加了用水於工件酸洗、除油、磷化過程前的曝氣時間，即減少水中的空氣，有效增加水的效能及減少水用量，污水處理站所處理的清洗廢水，以及所產生的污泥亦因而減少。

無害固體廢物主要是生產、辦公和生活中所產生的為金屬邊角料、原材料包裝物、焊渣、爐渣、廢砂、廢鐵屑、廢鐵及生活垃圾等。我們按照《一般工業固體廢物儲存、處置場污染控制標準》、《廢棄物清理法》及當地政府的相關法律法規，將廢物分類及存放於指定位置，與具資質的公司簽訂工業及生活垃圾處理合同，有關公司定期轉移不可回收的工業及生活垃圾，並以焚燒或填埋方式處置。我們主張循環利用可回收廢物，例如：將金屬邊角料出售予具較高循環利用技術的回收公司，以及將爐渣與廢砂用作修補地面的材料。

於報告期內，本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務共產生無害固體廢物約1,725.28噸，較上年度減少約526.94噸或23.40%，主要原因是整體生產量下跌，減少產生廢鐵、廢鐵屑及廢金屬邊角料。

於報告期內，本集團的有害及無害固體廢物產生情況如下表：

	2018/2019年度 (噸)	(重列) <sup>3</sup> 2017/2018年度 (噸)
<b>有害固體廢物<sup>1</sup>:</b>		
製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心：		
總量	134.77	153.08
密度 <sup>2</sup>	0.03	0.02
製造鑄件：		
總量	2.39	2.46
密度 <sup>2</sup>	0.05	0.05
<b>集團排放總量</b>	<b>137.16</b>	<b>155.54</b>
<b>無害固體廢物<sup>1</sup>:</b>		
製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心：		
總量	1,725.28	2,252.22
密度 <sup>2</sup>	0.33	0.34
製造鑄件：		
總量	3,244.24	3,442.22
密度 <sup>2</sup>	63.21	63.33
<b>集團排放總量</b>	<b>4,969.52</b>	<b>5,694.44</b>

附註：

- 1 上海及重慶廠房只涉及壓鑄機裝配工序及售後服務，裝配零件是由外部供應商提供，因此不會產生重大的有害固體廢物；而部份裝配工序是於客戶廠房內進行，由客戶負責處置無害固體廢物，因此有關數據不會包含於此報告中。
- 2 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量密度以每千噸生產量計算。
- 3 上年度部份數據需重列作為比較用途。



## 環境保護 (續)

### 噪音的管理

本集團於營運中所產生的噪音主要來自操作生產機器設備。為了嚴格遵守《工業企業廠界環境噪聲排放標準》，我們制定了「設備噪聲管理規定」並採取不同的措施以規範噪音的排放，例如：根據機器設備發出噪音的情況，選擇適合的擺放地點；設有防護罩的機器設備，必須於運行時關上防護罩；定期維修與保養機器設備，使用潤滑油以防止機器設備磨損及防止機器設備發出不必要的噪音；採購新機器設備時，必須選擇運行雜訊低的設備。此外，我們安排合適的生產時間以減少噪音持續對週邊社區環境的影響。同時，我們為員工配備耳罩或耳塞以減少員工患上職業病的機會。

### 合規

於報告期內，並無涉及與環境保護相關並對本集團有重大影響的已確認違規事件。

## 資源使用的管理

本集團所使用的資源主要有天然氣、煤炭、汽油、柴油、電力、水及紙張。我們一直嚴格遵守《中華人民共和國節約能源法》、《城市節約用水管理規定》及相關節約資源的法律法規與政策，並持續辨識及減少經營活動對環境所造成的影響。生產部門和辦公室實施了多項措施，讓每位員工明白節約資源的重要性，要求大家充分利用資源，發揮其最大效能並杜絕浪費。我們對於有效地使用各種資源的措施將於下文詳細說明：

### 節約能源

#### 節約使用煤炭、煤氣、天然氣、汽油、柴油及焊接／切割用氣體

本集團所使用的煤炭、煤氣與天然氣主要用於生產鑄件、飯堂煮食及供暖系統；汽油及柴油主要用於生產成品、汽車及叉車為產品調試、業務拓展、接待客人及於倉庫搬運貨物的用途；而用於焊接及切割工序的氣體主要包括液化二氧化碳、甲烷、乙炔、丙烯等。煤炭是阜新廠房用於製造鑄件的退火爐及取暖焗爐的燃料，於2019年3月，阜新廠房已按照政府的要求停止使用煤炭作為取暖焗爐的燃料，並於2019年8月將舊取暖焗爐改造為以生物質顆粒燃料作為代替燃料。相比煤炭，生物質顆粒燃料的燃燒值較高，能耗較低，可有效地減少溫室氣體的產生。此外，我們嚴格規定食堂準備食物的數量，以減少因準備過多食物而消耗更多天然氣，亦能同時減少廚餘及溫室氣體的產生。

至於使用柴油及汽油方面，由於本集團擁有較多車輛，各廠房及辦公室已制定「車輛使用管理制度」，並設立多項節約措施，以規範車輛及燃油的使用，從而減少廢氣及溫室氣體的排放。我們集中採購、儲存和計量各類燃油，燃油均需存放於危險品倉庫，儲存倉庫具有防滲漏設施，以免造成浪費及環境污染。生產車間需按實際需求，並由持有危險品處理證的員工領用燃油，以防止任何安全事故的發生。因失效而需更換的廢棄油品，我們需統一回收、分類及存放於指定區域的容器內，再交由指定部門處理。車輛管理部門負責記錄車輛每月行車里數及用油量，以分析各車輛的使用及用油情況。司機每天檢查車輛及叉車的狀況，並進行定期維修及保養，確保車輛性能良好，並有效地提高能源的使用效率，以及減少因零件故障而增加消耗燃油和廢氣。司機必須預先規劃行車路線及停車熄匙，以縮短行車路程及減少汽車引擎空轉時所產生的能源消耗及廢氣。



環境保護  
(續)

於報告期內，本集團直接使用能源及所產生範圍一溫室氣體的排放情況如下表：

	2018/2019年度		(重列) <sup>2</sup> 2017/2018年度	
	使用量	二氧化碳 當量排放量 (噸)	使用量	二氧化碳 當量排放量 (噸)
<b>製造壓鑄機、注塑機及</b>				
<b>電腦數控加工中心：</b>				
煤氣	28.17噸	71.90	28.15噸	71.87
天然氣	77,116.00立方米	141.23	90,374.61立方米	165.52
汽油	207.73噸	644.86	218.06噸	676.98
柴油	256.50噸	817.78	371.58噸	1,184.72
焊接／切割用氣體	285.15噸	3,362.73	302.24噸	3,590.11
<b>業務排放總量</b>		<b>5,038.50</b>		<b>5,689.20</b>
<b>業務排放量密度<sup>1</sup></b>		<b>0.97</b>		<b>0.87</b>
<b>製造鑄件：</b>				
煤炭	1,691.69噸	3.54	1,412.30噸	2.96
汽油	21.43噸	66.52	21.16噸	65.70
柴油	87.18噸	277.97	68.33噸	217.86
焊接／切割用氣體	8.02噸	18.75	7.21噸	17.15
<b>業務排放總量</b>		<b>366.78</b>		<b>303.67</b>
<b>業務排放量密度<sup>1</sup></b>		<b>7.15</b>		<b>5.59</b>

附註：

- 1 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量密度以每千噸生產量計算。
- 2 上年度部份數據需重列作為比較用途。



### 節約用電

「源頭減排」是本集團的能源管理策略，因此我們於辦公室制定能源管理實施方案，例如：我們使用LED燈代替普通日光燈；鼓勵員工以自然陽光用作照明用途；根據季節及氣溫變化情況調節空調機的溫度或限時使用；定期清洗空調機的隔塵網；員工下班時必須切斷不必要用電設備的電源等。

對於廠房用電設備的使用，我們亦設有嚴格規定。員工必須按照操作規程操作用電機器設備；員工不可私自改動電力系統線路及配置大功率的設備，如需變更，必須獲得管理層的批准；廠房逐步淘汰舊設備，選用國家認可或帶有能源效益標籤的設備；改造及加強設備的維修與保養；記錄與分析每月用電量，將用電量作為月度績效考核指標之一，並與獎金掛鉤。工程承包商使用我們的電力時，由動力設備部安排與管理，並要求承包商於施工時注意節約用電。由於鑄件製造需使用電熔爐、退火爐及空氣壓縮機等耗電量較大的設備，因此我們實施相關的節電措施以避免浪費能源，例如：於開爐前預備所需原料，減少電熔爐的空轉時間；按生產計劃開啟電熔爐及退火爐，以避免經常性起動電熔爐及退火爐；為二十四小時運作的空氣壓縮機裝設變頻器，有關設備能改變壓縮機的運作功率，從而有效地減少耗電量。各廠房積極參考深圳及中山廠房的節能措施，例如：選用高效能的節能電動機；於樓頂安裝光伏並網發電系統；於屋頂裝設採光帶；回收利用餘熱餘溫；使用太陽能熱水系統等。

此外，我們於廠房及辦公室組織用電及節能培訓活動，強化員工節能技巧及知識，教育員工有關國家安全用電的法規與政策，希望員工能配合我們的能源管理策略，做到「能源管理，人人有責」，從而有效地減少碳排放量。

於報告期內，本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的耗電量為23,113.67兆瓦時，較上年度下跌約2,256.29兆瓦時或8.89%，主要是由於整體生產量減少，以及員工積極配合我們的環境政策及節能措施，節能措施包括上海及昆山廠房將普通節能燈具改為LED燈具，更換變壓器及減少夜間用電等；台灣廠房邀請大學團隊視察廠房的節能措施並給予建議。由於鑄件製造業務的生產量下降，因此鑄件製造業務共消耗電力約36,586.44兆瓦時，較上年度減少約198.58兆瓦時或0.54%。



環境保護  
(續)

於報告期內，本集團間接使用能源及所產生範圍二溫室氣體的排放情況如下表：

	2018/2019年度		(重列) <sup>2</sup> 2017/2018年度	
	使用量	二氧化碳 當量排放量 (噸)	使用量	二氧化碳 當量排放量 (噸)
<b>製造壓鑄機、注塑機及 電腦數控加工中心：</b>				
電力	23,113.67兆瓦時	18,842.46	25,369.96兆瓦時	20,775.34
<b>業務排放總量</b>		18,842.46		20,775.34
<b>業務排放量密度<sup>1</sup></b>		3.62		3.18
<b>製造鑄件：</b>				
電力	36,586.44兆瓦時	40,870.71	36,785.02兆瓦時	41,092.55
<b>業務排放總量</b>		40,870.71		41,092.55
<b>業務排放量密度<sup>1</sup></b>		796.36		755.98

附註：

- 1 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量密度以每千噸生產量計算。
- 2 上年度部份數據需重列作為比較用途。

## 節約用水

本集團主要使用政府供應的水源，但部份公司地處偏遠地區，市政管道未能覆蓋，因而需要使用地下水作為水源。於本報告期內，我們雖然沒有就求取適用水源上遇到任何問題，但我們清楚知道水資源對於生產建設及生活需要的重要性，所以為了減少我們對水資源的需求，我們積極實施不同的用水措施，努力開發水循環利用技術，提高水資源的重覆利用率，建立良好的用水習慣，改善生產過程用水方法及減少廢水的排放量。

我們非常注重用水設備的日常維護和管理，定期檢查供水系統，杜絕跑、冒、滴、漏和水長流現象，如發現管道、閘門有漏水情況，需即時通知維修部門進行修理及更換，以防止不必要的消耗。對於生活用水的管理，我們在辦公室及員工生活區採用低流量水龍頭或淋浴頭；在當眼位置張貼「節約用水」提示，教導並提高員工節約用水的自覺性，以改善員工的用水習慣；員工於洗手及洗碗後需即時關掉水龍頭。食堂洗菜水用於灌溉廠區內的植物，提高水資源的利用率。

環境保護  
(續)

生產用水主要用於清洗鋼材的表面，以去除表面油污、氧化物和鏽蝕物，以及提高鋼材的耐腐性與對塗料的附著力。為了減少生產用水量和增加水資源的利用率，我們增加循環使用水的次數；在使用前加長水的曝氣時間，增加水於酸洗、除油、磷化過程中的效能等。物業管理部門監察各生產部門每月用水量，當用水量出現異常情況，需立即找出原因並進行分析，及時採取適當的處理方法，以杜絕浪費水資源。

意大利廠房於報告期內增設節水效能較佳的蒸氣清潔機器及工業地板清潔機器，它們能快速地清洗產品零件，回收並重覆使用清洗地板的洗滌水，因此意大利廠房的耗水量有所下降；上海廠房亦於報告期內修復上年度出現滲漏的供水管網，廠房的耗水量已回復正常。雖然意大利及上海廠房的耗水量減少，員工的節水意識亦已有所提升，節水措施亦漸見成效，但由於部份深圳廠房的地下水管出現滲漏情況，員工宿舍的居住人數增多，深圳廠房的用水量較上年度大幅增加，因此本集團製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的整體耗水量為339,573.45噸，較上年度增加約64,616.95噸或23.50%。我們已於2019年9月委托專業維修公司修復深圳廠房的地下水管，並將進一步加強用水設備的巡查及維修保養，以防再次出現滲漏的情況，造成不必要的浪費。

於報告期內，本集團的用水情況如下表：

	2018/2019年度 (噸)	(重列) <sup>3</sup> 2017/2018年度 (噸)
<b>製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心：</b>		
總量	339,573.45	274,956.50
密度 <sup>2</sup>	65.21	42.11
<b>製造鑄件<sup>1</sup>：</b>		
總量	11,826.00	11,792.18
密度 <sup>2</sup>	230.43	216.94
<b>集團總用量</b>	<b>351,399.45</b>	<b>286,748.68</b>

附註：

- 1 位於阜新的其中一所廠房使用地下水作生產及生活用途，由於沒有設置流量計，因此以上數據為估算用水量。
- 2 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量密度以每千噸生產量計算。
- 3 上年度部份數據需重列作為比較用途。



## 環境保護 (續)

### 節約用紙

本集團積極推廣「無紙化辦公室」，主張充分利用網上辦公系統，如QA系統、ERP系統、特供資訊平臺，鼓勵員工以電子檔案形式傳遞信息及文件，以減少影印及列印；鼓勵員工將打印機設置為雙面打印模式；於影印或列印前檢查文件格式(如字距、邊距和頁面)；儘量使用紙張的兩面，循環使用單面列印的紙張，並將兩面都已使用過的廢紙放入再造紙收集箱，由具資質的回收商處理。行政及人力資源部負責辦公用紙的採購、耗用統計等管理工作；我們不定期抽查各部門使用紙張記錄，對違反規定的員工予以處罰，旨在增加員工的環保意識，同時減輕日常營運對環境所造成的影響。於本報告期內，本集團共消耗紙張約26.96噸，較上年度上升1.53噸或6.02%。

### 環境及天然資源

本集團對環境及天然資源的重大影響主要是營業活動所產生的大氣排放物、廢水、固體廢物，以及使用天然資源(如電力、天然氣、液化二氧化碳、燃油、水、紙張等)。隨著中國環保稅於二零一八年正式落實生效，大幅提升了國家對環境污染的治理力度；我們將密切關注各地環保法律法規及政策的改變，更新我們的環境管理體系及相關政策，以確保營運能緊貼並符合最新規定。同時，我們持續辨識集團業務對環境的影響，透過各種政策、措施和行動(詳細資料請參考上文「排放物的管理」與「資源使用的管理」部份)，以改善員工使用資源的習慣及減少業務發展對環境所帶來的負面影響。本集團將繼續堅持安全、和諧、綠色發展及清潔生產的方針，把環保管理思想置入營運活動的核心，關注及愛護大自然，與員工共同努力構建環境友好型與資源節約型的企業，將環保訊息傳給身邊的家人、朋友、業務夥伴等，建立更有力量的凝聚力，攜手舒緩氣候變化。

## 僱傭及 勞工常規

本集團一直視員工為最寶貴的資產，對業務可持續和長遠發展起著關鍵作用。我們致力打造非歧視、平等、和諧及安全的工作環境；並以互相尊重、與員工建立良好的關係為目標；鼓勵員工創新、靈活和重視承諾，完成為客戶提供優質產品和服務的使命。為了實現這一點，人力資源部門通過各種溝通的方式，如座談會、問卷調查、意見箱等，以瞭解員工的想法與需求，與管理層建立有效的溝通途徑，並藉著員工的意見，創造有利條件吸引、發展、挽留和獎勵人才；訂定相稱的薪酬、個人發展和職業發展培訓，以及提供各種福利。此外，我們非常關注員工的工作、生活和身心健康，通過組織工餘活動和培訓課程，豐富他們的生活，提升他們的技能和團隊凝聚力。我們鼓勵員工建立融洽和諧的人際關係，提倡相互協作的團隊力量並發揚本集團多年來累積的團結精神；發揮集體的力量一同面對困難及迎接挑戰。

### 人才甄選

本集團於招聘過程中一直堅持「人盡其才、才盡其用、才職相稱」的理念，並主張平等機會及尊重個人私隱，因此我們制定了相關政策，以品德、學識、能力及崗位要求為僱用標準，為不同年齡、性別、種族、階級、婚姻狀況、語言、宗教或國籍的人士給予平等的僱用機會。此等政策適用於不同階段的僱傭關係，包括但不限於招聘、晉升、績效考核、培訓、個人發展及終止聘用。

### 勞工準則

本集團重視人權，保護勞工權益。我們根據適用勞動法律法規，嚴格禁止童工或強制勞工。在招聘的過程中進行背景審查(核對應聘者的身份證明文件)，以防止有人以不合法的身份應聘。員工的工作時間需符合當地有關勞動法律法規，任何必要的加班安排必須獲得員工同意並自願配合，並按照法律法規給予員工補償，以避免強迫性加班。於報告期內，我們已遵守勞動法律法規，並無僱用低於法定工作年齡的童工或強制勞工。



## 僱傭及勞工常規 (續)

### 員工待遇及福利

本集團以具有競爭優勢的薪酬吸引和保留高質素員工，對外收集行業勞工市場薪酬情況，力求建立公平、合理、極具競爭力的薪酬體系。員工的薪酬是按照每個職位所要求的知識、技能、經驗和教育程度等因素而釐定。員工的待遇因不同地區的工廠和辦公室而有所不同。員工的基本待遇包括工資、加班費、補貼、獎金等，其他福利包括免費身體檢查、伙食補貼、電話費補貼、高溫補貼、新婚賀禮、節日禮品(端午節、中秋節)等。所有員工均享有休息日及法定假日(如年假、病假、婚假、產假、喪假等)。我們定期進行績效考核並根據多項標準(工作經驗、年資、知識、技能、表現、貢獻等)公平地評估給予員工的獎金、津貼、加薪幅度及／或晉升建議。我們按照當地的勞動法及社會保障的法律法規，為各地員工提供不同社會保險福利項目，例如：內地業務的員工參加社會保險和住房公積金，香港員工參加強積金計劃。如解僱員工或因此而需要作出賠償，我們亦會按照當地的法律法規處理。

我們重視員工的健康，鼓勵他們維持工作與生活平衡，並依照當地的勞動法訂立員工工作時數。此外，我們非常關注員工的身心健康，於廠區內為員工提供圖書館和娛樂室(如桌球室、乒乓球室、棋類室等)，我們還為員工組織不同類型的工餘活動，包括春節晚會、籃球比賽、拔河比賽、生日會、登山活動、旅遊活動、「力勁杯」才藝表演與技術比賽等，希望增強員工之間的凝聚力、提升員工的歸屬感和減輕員工的工作壓力。



各地廠房員工活動照片

## 發展及培訓

優秀的企業團隊對本集團的可持續及長遠業務發展最為重要，因此我們通過嚴格的聘任制度、標準和程序，引入競爭機制，希望發掘和培養專業人才，並鼓勵員工持續進修及終身學習。除了配合本集團的業務發展需要，我們還希望通過持續培訓提升員工的質素、職業技能與知識，使員工能勝任本職工作以外的崗位，從而提高員工從事不同崗位工作的靈活性。新入職員工必須參加入職培訓，該培訓旨在介紹企業文化、行業知識、組織架構、規章制度及營運安全等。除了入職培訓，我們還結合各部門的人力資源需求，編制了完善的培訓計劃，組織內部培訓活動及參加由外部專業團體組織的培訓活動。於報告期內，內部培訓涵蓋採購管理、客戶服務、人力資源管理、環境管理、財務管理、品質管理(詳細資料請參考下文「產品責任」部份)、安全生產管理(詳細資料請參考下文「健康與安全」部份)等方面，內容包括採購部工作指引及程序、供應商管理工作指引、客戶服務部安全管理規範、接電話禮儀、內部審核技巧、薪酬制度、有關廢紙及紙箱的處理要求及規定、用電與用水管理工作指引、個人所得稅培訓、新企業會計制度、財務核算及分析等。外部培訓內容包括中國稅務與營商、出入口與物流實務證書課程等。



各廠房以崗位競賽、專題研討會及早會等形式進行員工培訓

## 健康和安

本集團一向著重員工健康及提供安全的工作環境，貫徹「安全第一、預防為主、綜合治理」的政策，預防及避免員工受到職業病的危害，保障我們寶貴的人才資本。為了符合《中華人民共和國安全生產法》及當地有關的法律法規，我們訂定了安全生產責任制度，建立安全委員會和安全管理組織架構，各級管理層和各員工必須清楚瞭解自身的安全職責，逐級簽訂安全生產責任狀，並嚴格按安全生產責任狀履行安全職責。新入職員工需接受各類型的實操訓練，瞭解生產部門的工作流程和指引，各項設施的操作技術，並接受安全教育。我們對員工進行經常性的安全思想、安全知識和安全技術的教育；還定期組織崗位技術培訓、安全考核、安全活動，以確保員工於思想上、知識上和技術上均能達到安全標準履行其職責。

員工培訓、提供安全工作環境及職業健康有著密不可分的關係，本集團通過適當的職業健康與安全意識教育，為員工講解企業方針，增強大家的安全意識和自覺性、提高員工的專業技能，尤其是負責存在重大安全隱患崗位的員工，讓他們能在安全的環境下履行職責；如發現事故及安全隱患，需立即向管理層報告。於報告期內，我們組織的培訓工作包括液壓與電氣原理知識、兩板機調試、焊接工藝、電腦數控加工技能培訓、叉車安全駕駛、機床保養與維護、危化品安全培訓、生產安全培訓、現場「5S」及「6S」管理、消防安全培訓、消防器材的檢查及使用方法、事故警示教育、事故案例培訓等。

按照《中華人民共和國職業病防治法》及當地有關的法律法規，本集團建立職業健康管理制，安全委員會識別工作環境危險及有害因素，如噪音、粉塵、化學性毒物等。我們對事故發生的可能性、事故後果的嚴重性和員工接觸危險源的頻次進行風險評估，建立危險源台賬，張貼崗位警示標識，採取防護措施，希望藉此消除危險源的強度及減低事故發生的可能性。為了有效處理各類型的突發事件，確保事故現場的員工安全，本集團制定了安全事故管理制度，訂明各部門的職責；突發事件發生後，事故責任部門對事故現場作初步評估，瞭解事件類別、時間、地點、發生原因、人員傷亡、環境污染情況、對週邊環境影響等，並確定事件級別和採取相應的應急措施，避免事態擴大。此外，我們按照生產特點和實際需要，為員工提供防護用品，如口罩、防護鏡、勞保鞋、硬質手套等，並督促員工需按規定使用。我們嚴禁安排未成年員工從事有毒、有害、過重的體力勞動或危險的工種。本集團安排員工進行職前及在職健康檢查，合格者才可工作，顯示我們重視員工的健康和職業安全。



### 僱傭及勞工常規 (續)

特殊工種員工(如電焊工、噴漆工、管道工、打磨工、噴粉工等)必須接受相關的專業安全知識培訓及獲得由政府部門發出的資格證，才能擔任此等職務。為了確保設備的安全和防護性能良好，我們採取不同措施，例如：設備部門定期維護與保養各類設備(包括生產設備、消防設備、特種設備等)；使用符合國家標準和絕緣良好的電氣設備，其金屬外殼必須具有保護措施；每年委託具資質的公司維護與保養特種設備及由技術監督局審核；規定在有爆炸危險的氣體或粉塵的場所工作時，必須使用防爆型電器設備等。此外，我們配備必要的急救藥品與器材，應付可能發生的中毒、人身傷害或其它安全事故，以減少工傷意外的發生。

### 合規

於本報告期內，並無涉及與僱傭、健康與安全及勞工準則相關並對本集團有重大影響的已確認違法、違規事件。



於焊接工序中設置高效的抽風設備及為員工配備適當的勞工用品



## 營運慣例

### 供應鏈管理

本集團向供應商及業務夥伴傳達環保事宜及期望，冀盼供應商能配合我們對社會履行社會責任。我們希望與有實力的供應商建立長期、穩定的戰略合作關係，與他們在平等、雙贏的基礎上共同發展業務。為了堅持及兌現我們對每位客戶在產品品質上的承諾，我們訂定了採購管理程序及供應商評估管理制度，嚴密監控供應商評審、選用、採購、收貨、品質檢定各個流程，務求於生產過程中使用優質的原材料。採購部和相關部門負責選擇及評審供應商，並編制「認可供應商名單」，評審標準包括認可資格、品質穩定、準時交貨、合法合規、具應有專業技術／質素等。此外，認可供應商需簽署有關品質、供貨期及資料保密的《承諾書》，以確保供應商能準時交貨和原材料的品質。我們還與認可供應商簽訂《陽光協定》、《廉政協定》，以避免出現損害各方合法利益的行為。對於供應鏈系統管理，我們有嚴謹的規範，設有多個途徑，讓員工、供應商、客戶和與我們業務有關的人士舉報任何懷疑利用職務違法、違規的行為。於報告期內，本集團並無發現重大違法、違規事件。

### 產品責任

本集團一直堅持「精控過程、持續改進、優質可靠、服務至上」和「產品零缺陷」的品質理念，建立完善的品質管理體系。我們每年對各個生產流程的品質管理進行內部審核，將ISO 9001體系貫徹整個製造流程，由原材料開發、進料、生產、以及成品的質量檢驗，均設有嚴謹的監控；而且我們積極採用和推廣國內及國際標準，產品通過歐洲CE認證，我們的壓鑄機同時達到歐美日發達國家的標準和北美行業協會標準。

我們相信員工質素會對產品質量產生正面的影響，因此我們定期為員工提供有關產品品質的培訓課程，如品質政策、品質記錄控制程序、工作質量與品質體系的關係、ISO 9001質量管理體系知識、質量管理體系受控文件、品質案例分析、不合格產品案例分析、柱架大機品質意識培訓等，以確保品質管理員擁有最新的技術和知識。我們亦希望員工於工作上獲得滿足感和成就感之餘，能與集團共同把握每次改良產品品質的機會，向更高品質的目標邁進。

### 營運慣例 (續)

能滿足客戶的期望和給客戶良好的體驗是我們對未來業務能保持持續增長的關鍵，因此我們一直以誠信與追求卓越的態度，為客戶提供高質素的產品及服務。如果客戶對產品及服務不滿意，客戶可透過我們的售後服務機制處理，向客戶服務提出意見或作出投訴；品質部按照投訴內容進行初部調查與分析，並交由負責部門分析出現問題的原因，制定投訴處理方案、糾正措施，明確完成時間，再由專責人員回訪，確保問題得以迅速解決。此外，我們通過定期的品質分析例會，檢討客戶的意見和日常檢驗產品時發現的問題，要求負責部門進行改善及處理，並由客戶服務部人員跟進，藉此不斷提升產品及服務的質素。

保密是本集團的核心價值之一，我們嚴謹處理客戶資料並予以保密；所有透過業務關係而取得之機密資料，除非是擁有法律或專業權限或職責需要，在未獲得適當授權下，員工不得向第三方披露任何資料。

於報告期內，本集團沒有涉及與產品及服務責任相關並對本集團有重大影響之已確認違法、違規事件，亦沒有收到關於違反客戶私隱和遺失資料的投訴。

### 反貪污

維持高道德標準的工作環境是本集團核心價值之一，我們對各種貪污、賄賂及勒索情況採取零容忍態度。為了符合《中華人民共和國刑法》、香港廉政公署所執行的《防止賄賂條例》和其他國家的相關法律法規，我們制定了員工廉潔自律準則，以及防止與舉報欺詐、商業賄賂及洗黑錢的管理規範，由總經辦負責相關工作的領導與協調；公佈舉報電話號碼、電子郵箱、通訊地址等；管理舉報電話與電子郵箱，接收實名或匿名舉報，書面記錄舉報內容並及時向管理層或董事會報告；對接受的投訴舉報進行調查並將調查結果向管理層或董事會匯報；將投訴舉報和調查處理後的報告資料及時存檔。於報告期內，並無涉及指控本集團或本集團員工貪污的訴訟案件。



## 社區投資、 榮譽及認證

本集團積極回饋及貢獻社會，期許構建一個可持續發展的和諧社會；為此我們承諾以人為本，履行社會責任。本集團向來依法經營納稅，不遺餘力地協助解決當地的就業壓力；我們為員工好好計劃退休後的生活，並一直保持良好的生產經營、積極推行綠色環保理念及營造良好的發展秩序，在保持社會穩定及建設和諧社區方面有一定的貢獻。於報告期內，本集團部份附屬公司為「上海市慈善基金會」捐款，以及獲得以下的重要榮譽及認證：

- 「ISO 9001:2015品質管理體系認證」證書
- 「GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015環境管理體系認證」證書
- 「GB/T 29490-2013知識產權管理體系認證」證書
- 「高新技術企業」證書

## 未來願景

作為良好的企業公民，本集團希望平衡實踐企業的經營宗旨和業務目標，以及履行社會責任。我們將繼續關注在環境保護、員工關懷、產品質量和社區貢獻等層面的表現，締造可持續發展的新優勢。

本集團將堅持遵守日益嚴謹的環保法律法規，投入資源優化處理廢氣、廢水、固體廢物等設施。我們亦會以滿足員工及生產安全為前提，提供安全的工作環境，並以有競爭力的薪酬機制，吸納更多技術型和管理型的優秀人才。在產品質量和客戶服務方面，我們將不斷投放資源以改善產品質量，使產品更符合環保要求。同時，我們將堅守承擔社會責任的初心，積極參與公益事業，努力推動可持續的社區發展。

本集團以成為一家受尊敬的企業為目標，希望透過實踐可持續發展策略，提升業務表現，為本集團及持份者創造更多更有意義的長遠價值。



## 環境數據 表現摘要

	單位	壓鑄機		注塑機		電腦數控加工中心		鑄件製造		合計	
		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>	
		2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度
<b>溫室氣體：</b>											
<b>範圍一<sup>1</sup>：</b>											
總量	噸	4,315.89	4,864.29	647.18	746.10	75.43	78.81	366.78	303.67	5,405.28	5,992.87
密度 <sup>3</sup>	噸	2.48	2.29	0.20	0.18	0.29	0.36	7.15	5.59	不適用	不適用
<b>範圍二<sup>2</sup>：</b>											
總量	噸	12,301.00	13,704.61	5,568.72	6,045.03	972.74	1,025.70	40,870.71	41,092.55	59,713.17	61,867.89
密度 <sup>3</sup>	噸	7.07	6.45	1.74	1.44	3.71	4.62	796.36	755.98	不適用	不適用
<b>廢氣總排放量：</b>											
氮氧化物	噸	48.95	65.11	30.88	30.84	5.60	5.99	16.09	13.76	101.52	115.70
硫氧化物	噸	6.03	8.33	3.38	3.76	0.48	0.50	2.33	1.92	12.22	14.51
顆粒物	噸	13.46	19.11	6.86	8.34	0.72	0.72	5.78	4.65	26.82	32.82
<b>有害廢物：</b>											
<b>固體廢物：</b>											
總量	噸	96.26	115.84	37.80	36.58	0.71	0.66	2.39	2.46	137.16	155.54
密度 <sup>3</sup>	噸	0.06	0.05	0.01	0.01	-	-	0.05	0.05	不適用	不適用
<b>廢水：</b>											
總量	噸	129.35	110.40	44.07	47.88	8.40	3.80	0.24	1.24	182.06	163.32
密度 <sup>3</sup>	噸	0.07	0.05	0.01	0.01	0.03	0.02	-	0.02	不適用	不適用
<b>無害廢物：</b>											
<b>固體廢物：</b>											
總量	噸	1,055.50	1,366.14	608.89	830.55	60.89	55.53	3,244.24	3,442.22	4,969.52	5,694.44
密度 <sup>3</sup>	噸	0.61	0.64	0.19	0.20	0.23	0.25	63.21	63.33	不適用	不適用
<b>廢水：</b>											
總量	噸	206,004.06	141,094.70	52,098.40	66,690.40	14,146.90	13,199.23	8,571.00	8,784.24	280,820.36	229,768.57
密度 <sup>3</sup>	噸	118.33	66.43	16.26	15.94	54.00	59.46	167.00	161.60	不適用	不適用
<b>製成品所用包裝材料：</b>											
總量	噸	16.31	21.55	16.86	27.00	15.02	32.44	139.40	128.17	187.59	209.16
密度 <sup>3</sup>	噸	0.01	0.01	0.01	0.01	0.06	0.15	2.72	2.36	不適用	不適用

環境數據表現摘要  
(續)

單位	壓鑄機		注塑機		電腦數控加工中心		鑄件製造		合計		
	(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		(重列) <sup>4</sup>		
	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	2018/19 年度	2017/18 年度	
能源及水資源消耗量：											
電力：											
總量	兆瓦時	15,044.64	16,732.79	6,638.31	7,188.80	1,430.72	1,448.37	36,586.44	36,785.02	59,700.11	62,154.98
密度 <sup>3</sup>	兆瓦時	8.64	7.88	2.07	1.72	5.46	6.52	712.88	676.73	不適用	不適用
煤炭：											
總量	噸	-	-	-	-	-	-	1,691.69	1,412.30	1,691.69	1,412.30
密度 <sup>3</sup>	噸	-	-	-	-	-	-	32.96	25.98	不適用	不適用
煤氣：											
總量	噸	27.16	26.93	1.01	1.22	-	-	-	-	28.17	28.15
密度 <sup>3</sup>	噸	0.02	0.01	-	-	-	-	-	-	不適用	不適用
天然氣：											
總量	立方米	22,640.00	20,141.00	51,927.00	67,416.00	2,549.00	2,817.61	-	-	77,116.00	90,374.61
密度 <sup>3</sup>	立方米	13.00	9.48	16.21	16.11	9.73	12.69	-	-	不適用	不適用
汽油：											
總量	噸	105.30	128.33	82.38	67.76	20.05	21.97	21.43	21.16	229.16	239.22
密度 <sup>3</sup>	噸	0.06	0.06	0.03	0.02	0.08	0.10	0.42	0.39	不適用	不適用
柴油：											
總量	噸	177.10	261.38	76.72	108.49	2.68	1.71	87.18	68.33	343.68	439.91
密度 <sup>3</sup>	噸	0.10	0.12	0.02	0.03	0.01	0.01	1.70	1.26	不適用	不適用
焊接及切割用氣體：											
總量	噸	252.19	264.62	32.96	37.62	-	-	8.02	7.21	293.17	309.45
密度 <sup>3</sup>	噸	0.14	0.12	0.01	0.01	-	-	0.16	0.13	不適用	不適用
水資源：											
總量	噸	256,525.45	174,862.50	65,123.00	83,363.00	17,925.00	16,731.00	11,826.00	11,792.18	351,399.45	286,748.68
密度 <sup>3</sup>	噸	147.34	82.33	20.33	19.92	68.42	75.36	230.43	216.94	不適用	不適用

附註：

- 1 範圍一是指本集團業務直接產生的溫室氣體排放，包括燃燒煤炭、煤氣、天然氣、汽油、柴油，以及焊接及切割用氣體。
- 2 範圍二是指本集團業務內部消耗購回來的電力所引致的「間接能源」溫室氣體排放。
- 3 製造壓鑄機、注塑機及電腦數控加工中心業務的排放量／產生量／使用量密度按生產台數計算，而製造鑄件業務的排放量／產生量／使用量密度以每千噸生產量計算。
- 4 上年度部份數據需重列作為比較用途。



香港聯合  
交易所  
有限公司的  
《環境、社會  
及管治報告  
指引》

一般披露/ 關鍵績效指標	報告指引	頁數
<b>A. 環境</b>		
<b>層面A1</b>	<b>排放物</b>	
一般披露	有關廢氣及溫室氣體排放、向水及土地的排污、有害及無害廢棄物的產生等的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	6-13, 29
關鍵績效指標A1.1	排放物種類及相關排放數據。	29
關鍵績效指標A1.2	溫室氣體總排放量(以噸計算)及(如適用)密度(如以每產量單位、每項設施計算)。	15, 17, 29
關鍵績效指標A1.3	所產生有害廢棄物總量(以噸計算)及(如適用)密度(如以每產量單位、每項設施計算)。	9, 12, 29
關鍵績效指標A1.4	所產生無害廢棄物總量(以噸計算)及(如適用)密度(如以每產量單位、每項設施計算)。	9, 12, 29
關鍵績效指標A1.5	描述減低排放量的措施及所得成果。	6-13
關鍵績效指標A1.6	描述處理有害及無害廢棄物的方法、減低產生量的措施及所得成果。	6-13
<b>層面A2</b>	<b>資源使用</b>	
一般披露	有效使用資源(包括能源、水及其他原材料)的政策。	14-19
關鍵績效指標A2.1	按類型劃分的直接及/或間接能源(如電、氣或油)總耗量(以兆瓦時計算)及密度(如以每產量單位、每項設施計算)。	15, 17, 30
關鍵績效指標A2.2	總耗水量及密度(如以每產量單位、每項設施計算)。	18, 30
關鍵績效指標A2.3	描述能源使用效益計劃及所得成果。	14-19
關鍵績效指標A2.4	描述求取適用水源上可有任何問題，以及提升用水效益計劃及所得成果。	17-18
關鍵績效指標A2.5	製成品所用包裝材料的總量(以噸計算)及(如適用)每生產單位佔量。	29
<b>層面A3</b>	<b>環境及天然資源</b>	
一般披露	減低發行人對環境及天然資源造成重大影響的政策。	19
關鍵績效指標A3.1	描述業務活動對環境及天然資源的重大影響及已採取管理有關影響的行動。	19



一般披露	報告指引	頁數
<b>B. 社會<sup>1</sup></b>		
<b>層面B1</b>	<b>僱傭</b>	
一般披露	有關薪酬及解僱、招聘及晉升、工作時數、假期、平等機會、多元化、反歧視以及其他待遇及福利的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	20–21
<b>層面B2</b>	<b>健康與安全</b>	
一般披露	有關提供安全工作環境及保障僱員避免職業性危害的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	23–24
<b>層面B3</b>	<b>發展及培訓</b>	
一般披露	有關提升僱員履行工作職責的知識及技能的政策。描述培訓活動。	22
<b>層面B4</b>	<b>勞工準則</b>	
一般披露	有關防止童工或強制勞工的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	20
<b>層面B5</b>	<b>供應鏈管理</b>	
一般披露	管理供應鏈的環境及社會風險政策。	25
<b>層面B6</b>	<b>產品責任</b>	
一般披露	有關所提供產品和服務的健康與安全、廣告、標籤及私隱事宜以及補救方法的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	25–26
<b>層面B7</b>	<b>反貪污</b>	
一般披露	有關防止賄賂、勒索、欺詐及洗黑錢的： (a) 政策；及 (b) 遵守對發行人有重大影響的相關法律及規例的資料。	26
<b>層面B8</b>	<b>社區投資</b>	
一般披露	有關以社區參與來瞭解營運所在社區需要和確保其業務活動會考慮社區利益的政策。	27

附註：

- 1 由於《主板上市規則》附錄27有關「主要範疇B.社會」的關鍵績效指標只屬建議披露條文，因此本集團選擇不披露該等關鍵績效指標。



力勁科技集團有限公司

L.K. TECHNOLOGY HOLDINGS LIMITED

<http://www.lktechnology.com>

Unit A, 8/F., Mai Wah Industrial Building,  
1-7 Wah Sing Street, Kwai Chung,  
New Territories, Hong Kong

香港新界葵涌華星街1-7號  
美華工業大廈8樓A室